

河北绝缘PE阻燃母粒求购

生成日期: 2025-10-29

什么叫PE阻燃母料？常见PE树脂是微黄色不透明，无毒无味，由丙烯晴(A)□丁二烯□B□苯乙烯□S□三元共聚物，具有三种组成物的良好综合性能。是一种质硬、坚韧、刚性和尺寸稳定的材料。从而普遍应用在汽车、建筑、电子、文具、家具、家电等行业。由于它是容易燃烧的热塑性塑料，燃烧时发出浓烟和特殊的臭味，在各行各业普遍重视防火阻燃的现在，普通的PE的应用范围就受到了限制，而各种阻燃型PE就应运而生，扩展了PE的使用范围。我们生产的阻燃PE母粒，当添加比为1：5（100份树脂添加5份母料）时，阻燃体系燃烧性能符合UL94标准V-0级。同一母粒，添加比为1：10（100份树脂添加10份母料）时，达到V-2级。PE阻燃母粒要放在阴凉干燥环境下贮存6个月，按非危险品运输。河北绝缘PE阻燃母粒求购

由于在塑料中使用PE阻燃母粒的阻燃效率、环保、提高生产效率、便利等诸多方面的优势，它已经成为传统阻燃剂的有效替代品而被大量的应用于塑料的造粒、挤出、注塑等各个方面。随着科技的进步，载体塑料和设备的不断发展，高浓度、高分散、高相容成为可能，少量的载体不再是成为影响阻燃的主因，从而实现了阻燃母粒与粉状阻燃剂等量互换，阻燃效果不变的理想情况，提高了阻燃效率。一般来说阻燃母料在树脂中的分散性，流动性，与树脂的相容性及热稳定性和耐候性能都有效优于普通阻燃剂，另外配方得当的阻燃母料其阻燃效率和效能（性价比）也要远优于普通阻燃剂。河北绝缘PE阻燃母粒求购阻燃母料(母粒)大多为片状或条状药片大小颗粒。

PE阻燃母粒的运用及产品特点：1、阻燃效果好、相容性、分散性好；无析出、着色性优。2、符合欧盟ROSH和REACH标准。3、具有较高的热稳定性、力学性能好，特别是抗冲击性能优异。4、具有抗滴落、优良的电性能。配比建议：阻燃母粒：16%、抗氧剂：0.4%、聚乙烯PE□83.6%□其他助剂：根据需要选用；因本阻燃剂加工性能优异，建议不要加入其他润滑剂；混合物于高速混合器中捏合20分钟；加工工艺：1、建议挤出加工温度175-190℃，转速120转/分钟；2、注塑加工温度190-205℃；3、注塑前建议100℃左右干燥2小时；包装、贮存和运输□1□25Kg复合双层包装，阴凉干燥环境下贮存12个月，按非危险品运输。2、本品常规使用和接触对人体。

PE管作为聚乙烯管，将易燃性转变为阻燃性利用了阻燃母料的优势，不是自身具有的特性，添加阻燃母料可以提高PE管的安全性，并且不影响PE管性质，是很好的阻燃方式。虽然添加了阻燃母料，但安全性仍然是使用过程中的主要因素。如果发生大规模火灾，阻燃母料的功能将无限减少。阻燃母粒（溴/卤）又称阻燃母粒，是塑料、橡胶等树脂中较好的阻燃产品之一。阻燃母粒是以阻燃剂为基础，通过各种阻燃成分的有机结合、改性和协同作用，通过双螺杆或三螺杆挤出机混合、挤出、造粒而成的颗粒状产品。与阻燃剂相比，阻燃母粒具有易加入树脂、清洁卫生、阻燃效率高、添加量小、对树脂力学性能影响小等优点□PE阻燃母粒特点：高分子活化处理，与树脂相容性好。

PE阻燃母粒的阻燃原理是什么？1. 终止自由基链反应，捕获传递燃烧链式反应的活性自由基，卤系阻燃剂就是这种机理；2. 吸收热分解产生的热量，降低体系温度。3. 稀释可燃性物质的浓度和氧气浓度，使之降到着火极限以下，起到气相阻燃效果，典型的有氮系阻燃剂；4. 促进聚合物成炭，减少可燃性气体的生成，在材料表面形成一层蓬松、吸孔的均质炭层，起到隔热、隔氧、抑烟、防止熔滴的作用，达到阻燃的目的，而这就是膨胀阻燃剂的主要阻燃机理。聚乙烯是一种轻质无毒、具有优良的电绝缘性能和耐化学腐蚀性能的热塑性塑料，

其价格低廉，成型加工容易□PE阻燃母粒为环保溴化物，热裂解或燃烧不产生有毒的DBDO和DBDF□河北绝缘PE阻燃母粒求购

PE阻燃母料是用在PE上的料。河北绝缘PE阻燃母粒求购

PE阻燃母料是用在PE上的料□PE阻燃母料普遍适用于注塑件、板材等制品中，优势及特点如下：1）阻燃，无析出，易分散。2）添加量少，添加14-17%即可达到UL94V0的理想效果。3）无粉尘污染，可直接与原料混合生产，减少加工环节，有效降低成本。4）符合欧盟环保标准□ROHS□□铅、镉、汞、六价铬□□PBB□和多修二苯醚□PBDE□远远**标准限值。5）阻燃母粒比重约为1.3左右。6）机械性能好（与树脂相容性好），各方面性能几乎与纯树脂保持一致。7）色性好，产品为本白色，可加入色母调配成各种颜色。8）指标要求：达到阻燃指标UL94—V0□河北绝缘PE阻燃母粒求购