云南移动式破碎机厂家直供

生成日期: 2025-10-27

云南重科机械设备有限公司售后服务承诺: 1、服务宗旨: 快速、果断、准确、周到、完善。2、服务目标: 服务质量赢得用户满意。3、服务效率: 保修期内或保修期外如设备出现故障, 供方在接到通知后, 维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。4、服务原则: 产品保修期为十二个月, 在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏, 保修期外零部件的损坏, 提供的配件只收成本费, 由需方人为因素造成的设备损坏, 供方维修或提供的配件均按成本价计。云南重科机械设备有限公司有专人专车不定期回访老用户使用情况, 欢迎您能亲自来我公司考察, 我们将安排商务车接送。齿辊式破碎机租赁, 云南重科机械设备供应。云南移动式破碎机厂家直供

重锤式破碎机的性能特点: 1、能耗小、成本低: 破碎石料,一次成型,变三级破碎为一级破碎,彻底实现了一破顶两破的低成本运营,可以降低成本40%左右,生产中的耗能低,前期投资成本少。2、锤头磨损少: 是在普通锤式破碎机、立轴锤式破碎机及各种用锤头对石料进行打击破碎的机械原理上,经过优化设计后,制造生产出了新一代破碎机械产品,改变了以篦条控制出料颗粒大小的方法,减少了锤头在破碎腔内的磨损,使锤头的寿命提高4—6倍。3、部件先进、耐磨: 采用了精良的配件,特别是耐磨件的选材上,是目前国内较为先进的技术和耐磨性较高的金属件,适用于破碎石灰石及抗压强度低于200Mpa中等硬度的石料。4、环保节能、污染少: 多种型号,能满足用户的不同需求。在生产中可以加水以减少灰尘污染,保护工人的身心健康和生产环境。云南移动式破碎机厂家直供冲击式破碎机简称冲击破,是一种高效节能的碎石制砂设备。

锤式破碎机又称锤破,又叫锤式破石机,适用于矿山、水泥、煤炭、冶金、建材、公路、燃化等行业对中等硬度及脆性物料进行粉碎。锤式破碎机由箱体、转子、锤头、反击衬板、筛板等组成。该设备可根据用户要求调整蓖条间隙,改变出料粒度,以满足不同用户的不同需求。锤式破碎机工作原理: 电动机带动转子在破碎腔内高速旋转。物料自上部给料口给入机内,受高速运动的锤子的打击、冲击、剪切、研磨作用而粉碎。在转子下部,设有筛板、粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出,大于筛孔尺寸的粗粒级阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨,然后通过筛板排出机外。工作特点: 1、独特设计,结构紧凑: 整体设计造型美观,锤破机体结构密封,解决了破碎车间的粉尘污染和机体漏灰问题。2、粒度可调: 可根据客户的要求,调节需要的粒度。3、耐磨、耐冲击: 工作锤头,采用新工艺铸造,易损件少,维修方便,是升级换代产品。

复合式破碎机工作原理:物料由进料斗落入上破碎腔内上甩料盘上,借助甩料盘的离心力将物料抛向简体的内壁,与安装在内壁上的反击板猛烈碰撞,同时物料互相撞击,使之破碎或产生大量发丝裂纹,接着物料进入锥形转子腔后,在锥形空间呈螺旋状下落,经冲压、挤压,使已有裂纹的矿石进一步被破碎。由于锥形转子与衬板间的斜度,促使较小的物料向下迁移,达到由大到小自动实现分级破碎。物料在锥形转子腔内受锤头的打击,高速运行块料再次与反击板碰撞、物料流相互碰撞使物料经打击、撞击、剪切、挤压面粉碎,从而提高破碎效率。工作特点:1、结构简单合理、运行成本低、节能。2、受物料水分含量影响小、含水可达8%左右。3、噪音低,污染少:工作噪声低于75分贝(db级),粉尘污染少;产品成立方体,堆积密度大,铁污染极小。4、破碎率高:具有细碎、粗磨功能,适合破碎中硬、特硬物料。5、磨损小,维修方便:利用石打石原理、叶轮自衬,磨损小,维修方便。移动破碎站多机组合既可单独完成客户生产石料的需求,也可作联机作业的粗破使用。

反击细碎机(也叫细碎反击破碎机,反击式制砂机)是在反击式破碎机的基础上,提高转速,加装蓖条装置,改进锤头结构而成的细破碎设备。反击细碎机运行性能稳定可靠,工艺简化,生产能力大,锤头使用寿命长。华

邦系列反击细碎机采用高铬板锤、耐磨反击衬板;独特的齿式反击衬板;尤其适用于硬岩破碎、高效节能;产品形状呈立方体,排料粒度大小可调,简化破碎流程。反击式破碎机利用冲击能破碎物料,在电动机的带动下,转子高速旋转,物料进入板锤作用区,与转子上的板锤撞击破碎,后又被抛向反击装置上再次破碎,然后又从反击衬板上弹回到板锤作用区重新破碎,此过程重复进行,物料由大到小进入一、二、三、反击腔重复进行破碎,直到物料被破碎至所需粒度,由出料口排出,调整反击架与转子之间的间隙可达到改变物料出料粒度和物料形状的目的。反击式破碎机适用于硬度较小的物料中碎,经过结构调整,性能升级,它的工作优势逐渐完善。重锤式破碎机厂家直销,云南重科机械设备供应。云南移动式破碎机厂家直供

履带移动破碎机厂家直销,云南重科机械设备供应。云南移动式破碎机厂家直供

移动式破碎机用途及优点:一、一体化整套机组:一体化机组设备安装形式,消除了分体组件的繁杂场地基础设施安装作业,降低了物料、工时消耗。机组合理紧凑的空间布局,提高了场地驻扎的灵活性。二,移动式破碎机动性灵活:移动破碎站车载地盘高,车体宽度小于运营半挂车,转弯半径小,便于普通公路行驶,更便于在破碎场区崎岖恶劣的道路环境中行驶。为快捷的进驻工地节省了时间,更有利于进驻施工合理区域,为整体破碎流程提供了更加灵活的空间和合理的布局配置。三,降低物料运输费用:碎移动破碎站能够对物料进行第壹线的现场破碎,免除了物料运离现场再破碎的中间环节,极大降低了物料的运输费用。另外加长机组更能直接将破碎的物料送入转运车箱斗,转离现场。四,作业作用直接有效:一体化的系列移动破碎站,可以单独使用,也可以针对客户对流程中的物料类型、产品要求,提供更加灵活的工艺配置,满足用户移动破碎、移动筛分等各种要求,使生成组织、物流转运更加直接有效,成本达到蕞大化的降低。五,适应性强配置灵活:移动式破碎机针对粗碎、细碎筛分系统可以单机组单独作业,也可以灵活组成系统配置机组联合作业。云南移动式破碎机厂家直供